

日本三丰粗糙度仪常见问题的排除法

如果触摸屏上出现一条错误信息，查找如下列表，识别错误寻求合适的处理方法。根据信息或关闭窗口按‘OK’键或其它键。然后针对错误采取必要的措施。

特征/错误信息	可能存在的原因	处理方法
电池不能充电	●SJ-400用交流适配器连接电流时忘了关掉。 ●电池开关被关掉。 ●内置电池出现损坏了（变质）。 ●内置电池过度放电。	●打开 SJ-400，检果电池图标以确保显示图标指明“Be charged 在充电” ●打开电池开关 ●用新的电池代替旧的。 ●充电。
不能运行自动睡眠	●RS-232C 交流还在运行。 ●执行统计过程。 ●交流适配器还在连接。 ●自动睡眠功能设定为 OFF。	没问题。在 RS-232C 交流和统计过程期间自动睡眠是无效的。按“POWER”键关掉电源就可以了。
触摸屏显示不清晰	对比度调整不适当。	打开显示器装置后面的对比度控制按钮，适当调整对比度。
按键或触摸屏不能使用	●RS-232模式还在运行 ●键的屏蔽产生作用。	●关掉 RS-232C 开关。 ●关掉键屏蔽开关。
存储器错误1	错误位置：在内部存储器中开机自检错误。	联系你的 SJ-400代理商或最近的 MITUTOYO 销售办事处。
存储器错误2	错误位置：内部存储器中内部存储数据领域错误	联系你的 SJ-400代理商或最近的 MITUTOYO 销售办事处。
系统错误1	错误位置：在输入信号线路中自检错误。	联系你的 SJ-400代理商或最近的 MITUTOYO 销售办事处。
SPC 错误1	错误位置：带 SPC 装置输出 SPC 数据交流错误	适当的重新连接 SPC 连接线。打开电源进入数据处理器。
打印错误1	错误位置：打印机没有纸，不能接收打印输出要求	增加纸张，再按一次 PRINT
打印错误2	错误位置：打印机的机头出现错误	增加纸张，转动拉杆。
打印错误3	错误位置：自动打印机	如果电池剩余电量不到40—20%，充电。 关闭电源，等几秒。如果电池剩余电量超过60%—40%，打开电源。再一次打印。如果问题持续，联系你的 SJ-400代理商或最近的 MITUTOYO 销售办事处。
存储卡错误1	错误位置：当卡被写保护时，执行存储卡的写，格式或删除要求	从插槽中重新移走存储卡，取消写保护，

日本三丰粗糙度仪常见问题的排除法

存储卡错误2	错误位置：存储卡保存的数据超出存储容量。	插入一个新的存储卡并格式化。实行新的保存操作
存储卡错误3	错误位置：当读取存储卡时，发生转存错误。	确存储卡牢固地插在插槽上，如果没有，重新插好。
存储卡错误4	错误位置：存储卡没有被格式化，如果需要权限读、取，可能出现错误	格式化存储卡。
存储卡错误5	错误位置：在存取时，插槽没有卡。	在插槽中插入一个卡，如果是新的，格式化它。
LCD 显示器什么都没有	●对比度没有调整好。 ●电源保持关闭状态。	当从前面查看时，反方向旋转对比度调整按钮，打开电源。其次，调整 LCD 对比度。
驱动错误1	错误位置：驱动/探测器装置在具体的时间段内，初始的范围不能检测或执行	正确的连接驱动/探测器装置和显示器装置。如果问题持续存在，联系你的 SJ-400代理商或最近的 MITUTOYO 销售办事处。
驱动错误3	错误位置：没有正确连接驱动/探测器装置	正确的连接驱动/探测器装置和显示器装置。如果问题持续存在，联系你的 SJ-400代理商或最近的 MITUTOYO 销售办事处。
限制探测	错误位置：驱动/探测器装置 从在驱动范围内测量进行一半，探测器装置滑行全部要求测量长度前，探测范围末端已经探测到。	在第3页面按“Move the measurement start position”图标或“Return it to the origin”图标，进入测量开始位置（驱动范围的开始）以便能达到测量长度。
探测器错误1	错误位置：探测器开始测量前，就工件而言，探测器不在探测范围内。	在工件上正确地设定探测器，探测器正确地依附在探测器装置。
探测器错误2	错误位置：探测器在测量时，就工件而言，探测器超过探测范围。	在工件上正确地设定探测器，探测器正确地依附在探测器装置。
探测器错误3	错误位置：探测器探测器不当地安装在在探测器装置上。	探测器正确地依附在探测器装置。
超出范围错误显示“000”	错误位置：测量范围已探测数值超出当前测量范围。	使用一个大的测量范围。
零位转换错误	错误位置：探针通过提供的零位转换数值，探针位置不在指定的范围。	调整探针以使它的位置能在指定的范围内。
DAT 错误数据调整平台错误	错误位置：倾斜调整在 DAT 测量期间，不能进行运算。	在探测器和工件之间的倾斜角度太大。探测器的倾斜要进行精细调整。

日本三丰粗糙度仪常见问题的排除法

Ra..... ...um	错误位置：运算装置 ●发生参数运算错误。 ●发生 R 面补偿运算错误。	●修改测量条件后再测量一次。 ●如果 R 面补偿已经设定为 ON, 在启动 R 面补偿后再测量一次。
☆25.65um	错误位置：运算装置 在测量期间，检测到超出范围。在数据前面将粘上一颗“☆”	使用一个大的测量范围。
Rz#5.68um	错误位置：运算装置 计算 Rz 峰谷或峰底的数据小于指定的数据。 “#”显示在运算结果前。	
Ra****m	错误位置：运算装置 如果没有获得运算结果。	
Rz L-P	错误位置：运算装置 没有足够的峰谷或峰底数据运算 Rz 或 Sm。在运算结果前将显示 L-P。	
校准错误	错误位置：校准 校准测量结果超出可能范围。	针对触摸屏上显示的数据，检查参考标准块粗糙度数值。确保探测器在参考标准块上正确地设定。
条件错误1	在评价标准（测量条件1/3和2/3）和测量数据之间关系不相称	检查评价标准。
条件错误2	在评价标准（测量条件1/3和2/3）和测量数据之间关系不相称	检查测量条件。
条件错误3	不能计算 R 面补偿	测量数据不能实行 R 面补偿。关掉 R 面补偿。
不能设定 Ry	表面粗糙标准已经设定为 JIS01, ISO97, ANSI 或 VDA。	标准（JIS: 2001, ISO: 1997）修订时，参数符号的含义也修改了。旧的标准版本的 Ry 改为 Rz，避免使用 Ry。因此，根据标准（JIS: 2001, ISO: 1997），仪器不能设定 Ry 或 Py 参数。 如果有需要 Ry，那么把标准改回“JIS ‘82”或“JIS ‘94”任一版本才开始实行测量。 修改标准，请参考“5.1 改变粗糙度标准。” 关于参数设定的资料，请参考“5.6 定义显示参数“

资料来源：www.sfu17.com